

Испытательная лаборатория «Тест-Эксперт»
Аттестат аккредитации № РОСС RU.31578.04ОЛНО.ИЛ03
срок действия с 09.01.2017 г. по 09.01.2020 г.
Адрес: 107113, РФ, г. Москва, Площадь Сокольническая, д. 4А
e-mail: testexpert-shgs@yandex.ru



Утверждаю:
Руководитель ИЛ «Тест-Эксперт»
Шляпников Г.С.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 001/Е-20/11/17
от 07.11.2017 г.

1. Наименование и адрес заявителя	ООО «ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ», 117042, РОССИЯ, г. Москва, ул. Скобелевская, дом 12 кв.37
2. Характеристика объекта испытаний	Бижутерия «Амулет ZPE»
3. Наименование и адрес изготовителя	ООО «ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ», 301174, Тульская область, Дубенский район, пос. Новое Павшино, ул. Центральная, дом 1.
4. Отбор образцов	Отбор образцов проводился представителем заявителя в соответствии с ГОСТ 31814- 2012, акт отбора образцов № 001/Е-20
5. Идентификационный номер образца	№ 001/Е-20
6. Основание для проведения испытаний	Направление № 001/Е-20 от 01.11.2017 г.
7. Методы испытаний	ТУ 32.13.10-001-068691-2017
8. Цель испытания	Целью испытаний является установление соответствия «Бижутерия «Амулет ZPE», требованиям ТУ 32.13.10-001-068691-2017
9. Дата проведения испытаний	07.11.2017 г.
10. Условия окружающей среды при про- ведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22 °С Относительная влажность воздуха 66...68% Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

11. Результат испытаний

Протокол испытаний № № 001/Е-20/11/17
от 07.11.2017 г.

Наименование контролируемого показателя	Методика испытаний	Требуемое значение показателя по НД	Фактическое значение показателя образца	
Внешний вид изделия должен соответствовать образцу-эталону, утвержденному в соответствии с требованиями ГОСТ 15.007	ТУ 32.13.10-001-068691-2017	Изделие выполнено в корпусе из нержавеющей стали, в котором запрессован эпоксидный клей с медной проволокой	Требование выполнено	
Изделия должны соответствовать требованиям	ТУ 32.13.10-001-068691-2017	Диаметр, мм	33,0	Требование выполнено
		Высота, мм	5,0	
		Масса, г	22,0	
1.2.4	ТУ 32.13.10-001-068691-2017	Внешняя поверхность изделия должна быть гладкой и не иметь дефектов	Требование выполнено	
1.2.5	ТУ 32.13.10-001-068691-2017	Внешняя поверхность изделия не должна содержать металлической пыли и следов обрабатывающих агентов.	Требование выполнено	
1.2.6	ТУ 32.13.10-001-068691-2017	Внешняя поверхность изделия не должна содержать признаков коррозии.	Требование выполнено	
1.2.7	ТУ 32.13.10-001-068691-2017	Изделия не должны иметь острых (режущих, колющих) кромок. Следы от формирующего инструмента не должны иметь острых (режущих, колющих) краев	Требование выполнено	
1.2.8	ТУ 32.13.10-001-068691-2017	Внешний вид наружной поверхности изделия в зависимости от метода его изготовления должен удовлетворять следующим требованиям: – на поверхности изделия не допускаются царапины глубиной более 0,3 мм, сколы; – покрытие, нанесенное на изделие, должно быть ровным, без вздутий, пузырей и отслаивания.	Требование выполнено	
Стойкость к горячей воде	ТУ 32.13.10-001-068691-2017	Изделие должно сохранять внешний вид и окраску, не деформироваться и не растрескиваться при температуре (70±5) °С в течении 10-15 минут.	15 мин. Требование выполнено	
Миграция красителя (стойкость красителя к протиранию)	ТУ 32.13.10-001-068691-2017	Не допускается	Требование выполнено	
Химическая стойкость	ТУ 32.13.10-001-068691-2017	Изделие должно быть стойким к растворам кислот и действию мыльных щелочных растворов	12 мин. Требование выполнено	

Стойкость к загрязнению	ТУ 32.13.10-001-068691-2017	Изделие должно хорошо отмываться от загрязнений	3,5 часа Требование выполнено
-------------------------	-----------------------------	---	----------------------------------

12. Дополнительная информация

12.1. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам).

12.2. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.

12.3. Запрещена частичная или полная перепечатка или размножение Протокола испытаний без разрешения Испытательной лаборатории.

Инженер-испытатель



Вороненко П.В.
(И.О. Фамилия)